# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-162840

(43)Date of publication of application: 16.06.2000

(51)Int.CI.

G03G 15/00

G03G 5/00 G03G 15/01

G03G 21/00

(21)Application number: 10-339242

(71)Applicant: KONICA CORP

(22)Date of filing:

30.11.1998

(72)Inventor: TAKEUCHI SHIGEKI

KUWABARA MIEKO OSHIBA TAKEO YASUDA KENICHI

# (54) IMAGE-FORMING DEVICE

### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an image—forming device which is high in durability of its metal conductive layer, even when the diameter of a driving roll of a photoreceptor drum is small by utilizing an electrophotographic photoreceptor, in which the conductive layer in formed by vapor—depositing a metal on a flexible substrate and a photoreceptor layer is formed thereon. SOLUTION: In this image—forming device, an electrophotographic photoreceptor is utilized, where the conductive layer is formed by metal deposited by evaporation on the bendable substrate and the photoreceptor layer is provided on top of it. The diameter of the drive roll of the photoreceptor is constituted to be smaller than 25 mm. In this case, the thickness of the roll with the photoreceptor spread on it is made to be between 0.5 and 3.0 mm, and the spreading tension is made to be between 3 to 15 gf/mm.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

94680, 390 × ORDER CONTRACTOR OF THE

TREE COUNTY SAN HER TO SEE THE HOWARD CONTRACTOR The second of the second of the second of the second O SIN ALASA LE COMMENSAGES THORRE AUGULAY

L. Librada. No. and write strate of the first field the one of goding on the of expanding a second expendence of the control of the second section of the second sections in the second section in the section the an improve the subject of third a table Carlot Company of the son, a introduction of the control of the son of the control of th The Book of the State of the William Year THIS PAGE BLANK (USPTO) A CONTRACTOR OF THE STATE OF TH The first section of the section of

Marie Commence

1997年,1997年,1998年,1998年第二年 Burney Commence of the Samuel Company 1967 Land Control of the C more participation of the second of the seco 

and the control of the section of th 13 65 m ward on 1 1 (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-162840 (P2000-162840A)

(43)公開日 平成12年6月16日(2000.6.16)

(51) Int.CL7		1. 415	識別記号	$\gamma \in (0,1,1,3)$	\$135 July	FI	· .		テーマコート*(参考)
G03G 1	15/00	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	$550\odot$	the second	117-11-30	303G	15/00	550	2H030
	5/00	in the second	-	<del> </del>	។ កាស្ត្រីកាត្	\$11.	∵ 5/00 °	The same of the sa	2H035
-1	15/01	4		• •			15/01	·. 2	2H068
. 2	21/00		350	4-11-6-40	. : (1 ** )		21/00	350	2H071
	s in S	•	esse Arman					1. 1. 2. No. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	

平成10年11月30日(1998.11.30)

⇒ (71)出顧人 000001270

コニカ株式会社

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

(72)発明者 竹内 茂樹

東京都八王子市石川町2970番地コニカ株式

会社内

(72)発明者 桑原 美詠子

東京都八玉子市石川町2970番地コニカ株式

会社内

(72)発明者 大柴 武雄

東京都八王子市石川町2970番地コニカ株式

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 画像形成装置

# (57)【要約】

【課題】 可撓性を有する基体上に金属を蒸着した導電 層を設けその上に感光層を設けた電子写真感光体を用 い、該感光体の駆動ローラ径が小径である画像形成装置 においても、金属導電層の耐久性が高い画像形成装置を 提供するととにある。

【解決手段】 可撓性を有する基体上に金属を蒸着した 導電層を設けその上に感光層を設けた電子写真感光体を 用い、該感光体の駆動ローラ径が25mm以下である画 像形成装置において、感光体を張架するローラの肉厚が 0.5~3.0mmであり、張架張力が3~15gf/ mmであることを特徴とする画像形成装置。

٠

# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 可撓性を有する基体上に金属を蒸着した 導電層を設けその上に感光層を設けた電子写真感光体を 用い、該感光体の駆動ローラ径が25mm以下である画 像形成装置において、感光体を張架するローラの肉厚が 0.5~3.0mmであり、張架張力が3~15gf/ mmであることを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】 露光光源がレーザー光であることを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。

【請求項3】 電子写真感光体が少なくとも電荷発生層 10 と電荷輸送層を含む積層型であることを特徴とする請求 項1記載の画像形成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、複写機、ブリンタ 等として用いられる画像形成装置に関するものである。 【0002】

【従来の技術】近年、電子写真法を用いた複写機、プリンタあるいはファクシミリといった画像形成装置が多数 開発されている。

[0003]電子写真法による画像形成装置は高速・高 画質であるが、それだけに他の画像形成法に比してやや 装置的には大型であり、最近の如く通常のオフィスに設 置する等のニーズに対応する為には、小型化への要求が 強い。

【0004】特に、カラー画像形成装置においては、通常シアン、マゼンタ、イエロー、ブラックの各色毎の画像形成機構が必要であり、小型化のためにはより障害が大きい。その点ベルト状の感光体は、ドラム状の感光体に比して引き回す空間を小さくでき、しかも上記各色毎の画像形成機構の配置にも自由度があるという利点がある。

【0005】しかし、そのためにはベルト状の感光体の 耐久性を確保する必要がある。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】上記問題を解決するには、駆動ローラの小型化に伴い駆動ローラと感光体をより密着させる必要がある。しかし、密着度合いが高いと高温高湿時にはローラが密着した部分だけ、金属導電層が破損しやすいという問題があることがわかった。

【0007】本発明の目的は、可撓性を有する基体上に 金属を蒸着した導電層を設け、その上に感光層を設けた 電子写真感光体を用い、該感光体の駆動ローラ径が小径 である画像形成装置においても、金属導電層の耐久性が 高い画像形成装置を提供することにある。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】本発明者等は、鋭意検討した結果高温高湿時のローラ密着部における感光体の金属導電層の破損には、装置運転休止後及び稼働初期の機内温度の変化と、それに伴う結蹊が大きく影響している

される。 ことを突き止め、その防止策を検討する中で本発明をない。 すに至った。

【0009】本発明の目的は、下記構成を採ることにより達成される。

【0010】(1】 可撓性を有する基体上に金属を蒸着した導電層を設けその上に感光層を設けた電子写真感光体を用い、該感光体の駆動ローラ径が25mm以下である画像形成装置において、感光体を張架するローラの肉厚が0.5~3.0mmであり、張架張力が3~15gf/mmであることを特徴とする画像形成装置。

【0011】 (2) 露光光源がレーザー光であることを特徴とする〔1〕記載の画像形成装置。

【0012】 (3) 電子写真感光体が少なくとも電荷発生層と電荷輸送層を含む積層型であることを特徴とする (1) 記載の画像形成装置。

【0013】本発明において、基体上に金属を蒸着した 導電層を設け、その上に感光層を設けた電子写真感光体 につき説明する。

【0014】現在最も多く用いられているアルミニウムドラム基体(支持体ともいう)上に感光層を設けた電子写真感光体においてば、導電層はドラム基体自体が導電層を兼ねているから、その他に導電層を特に設けなくても良い。しかし、本発明の如く可撓性を持つ基体を用いベルト状の感光体とする場合、通常は基体が絶縁性であり、導電層を別に塗設する必要がある。

【0015】導電層の形成法としてはアルミニウムや I TO (インジュウム・ティン・オキサイド)等、金属あるいは金属酸化物の蒸着又はスパッタリングによるものや、ITOやアルミナ導電性微粒子と樹脂とを混合したものによる導電性樹脂を塗膜形成したものなどが挙げられる。しかし、この中では導電性が良く、薄膜で均一性のあるものが得られるといった特性面から、金属を蒸着するのが最も優れていて実用性がある。

【0016】上記本発明で用いることのできるベルト状感光体基体用の素材は、一般に知られているエンジニアリングブラスチックベースを用いることができ、特に限定されるものではないが、例えばポリエチレンテレフタレート、ポリエチレンナフタレート、ポリエーテルイミド、ポリエーテルサルホン、ポリカーボネート、ポリアリレートなどがあげられる。また、ベルト状基体の膜厚は剛性と柔軟性の兼ね合い等のため50~100μmのものを用いることが多い。

【0017】尚、本発明のどときベルト状感光体は、適正な張力をもたせて駆動させないと直径25mm以下といった小径ローラに密着せず、スムースに駆動することが出来ない。良好な駆動撤送には張架張力3~15gf/mmで行う必要があるが、この場合、上記した感光体の導電層の破損が特に問題となる。

【0018】しかし、本発明の可撓性基体上に感光層を 有するベルト状電子写真感光体を用いれば、ベルト張架

ローラの少なくとも一つが該感光層表面に当接する機構 の画像形成装置においても、良い特性を得ることが出来 る。本発明によって、感光体を張架駆動するローラの直 径が、25mm以下の小径ローラを使用する場合に起と る問題を解決することが出来る。

【0019】更に、レーザー光露光によるモアレが生ぜ ず、しかも非常に小型の画像形成装置とすることが可能 であるから、レーザー光による感光体上への書き込みに より形成した静電潜像を現像し、感光体上へ多色の重ね 合わせトナー像を形成した後に、一括して転写する方式(10)リル誘導体、ヒドラゾン化合物、ブタジェン誘導体、ド をとる画像形成装置に好ましく適用することが出来る。 【0020】本発明における如く、感光体を張架する張 架張力が3~15gf/mmであり、ローラの肉厚が 0.5~3.0 mmであれば問題はない。

[0021] しかし、ローラの肉厚が0.5mmに満た ないものは、強度的な問題、加工時の難易度からも問題 がある。一方、3.0mmを超えるものは、導電層の耐 久性に問題がある。その理由はローラの肉厚が厚すぎる。 と、それだけ熱容量が大きくなり、周囲の温度変化に対 応する時間がかかる。特に髙湿時には露結等を起こしや 20 電荷輸送層のパインダー樹脂に対する電荷輸送物質の重 すい為、肉厚が厚いローラが当接している部分の導電層 をいため、耐久性を落とすものと考えられる。

【0022】との状態で画像形成すると、金属蒸着によ る導電層の破損によると思われる画像ムラ、ひどいとき には画像形成しない箇所が感光体に出来るようになる。 との現象は、特に髙温多湿下に画像形成装置をしばらく 放置し、再使用するといった使用方法を繰り返すときに 顕著である。

【0023】以下、本発明を詳しく説明する。

【0024】本発明で用いられる感光層の形成は、電荷、30 輸送物質(CTM)と電荷発生物質(CGM)を双方含。 有する機能分離型、特に各々を別々に重層塗布して形成 するのが好ましい。

【0025】電荷輸送層 (CTL) のパインダー樹脂、 電荷輸送物質には上記要件を満たすものであればとくに、 制限はなく公知の材料を用いることができる。

【0026】以下にその具体例を挙げるが、バインダー 樹脂、電荷輸送物質とも、ここに示す限りではない。

【0027】例えばパインダー樹脂としてはピスフェノ ールA型ポリカーボネート、ビスフェノールZ型ポリカ 40 【0032】ただし本発明の目的を最も高いレベルで達。 ーポネート、その他のポリカーポネート、有機金属化合 物、ポリビニルブチラール、ポリスチレン、スチレンー ブタジエン共重合体、ポリ酢酸ピニル、ポリアミド、ポ リプロピレン、ポリウレタン、アクリル樹脂、メタクリー ール樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、シリコーン樹 --脂、ポリーN-ピニルカルパゾール、ポリケトン、ポリ ピニルホルマール、ポリアリレート、ポリプチレンテレ フタレート、ポリフッ化ビニリデン、ポリフッ化ビニ ル、ポリスルホン、ポリイミド、ポリエーテルイミド、 ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリビニルアセ 50

タール、ポリアクリルアミド、ポリエチレンテレフタレ ート、ポリアセチレン、高密度ポリエチレン、低密度ポ リエチレンなどを単独あるいは2種以上の混合物または 2種以上の共重合体の形で用いることができる。

【0028】電荷輸送物質としてはオキサゾール誘導 体、オキサジアゾール誘導体、チアゾール誘導体、チア ジアゾール誘導体、トリアゾール誘導体、イミダゾール 誘導体、イミダゾロン誘導体ギイミダゾリジン誘導体 \*\*\*\*\* フルオレソン誘導体はピスイミダゾリジン誘導体、スチン リフェニルメタン、ピラゾリン化合物、アミン誘導体、 オキサゾロン誘導体、ベンゾチアゾール誘導体、ベンズ、公立 イミダゾール誘導体、キナゾリン誘導体、ジフェノキノ ン誘導体、ベンゾフラン誘導体、アクリジン誘導体、フ ェナジン誘導体、アミノスチルベン誘導体、ポリーNー ピニルカルバゾール、ポリー1-ピニルピレン、ポリー 9-ビニルアントラセンなどが挙げられる。 (1914年) 金融

【0029】とれらの電荷輸送物質は、単独で用いても 🌛 あるいは2種以上の混合物として用いても良い。また、 🗽 量比も、上記本発明の要件を満たすように任意に設定す | ることができる。さらに、電荷輸送層の膜厚も本発明の 要件を満たすように任意に決めることができる。

【0030】また、本発明において中間層を設ける場合 は、ナイロン等ポリアミド系の化合物を用いた樹脂系中 間層、あるいは有機金属化合物及び/又はシランカップ リング剤を用いるいわゆるセラミック系中間層(硬化性 中間層ともいう)が好ましい。

【0031】電荷発生層は、電荷発生物質を必要に応じ てバインダー樹脂中に分散させて形成される。電荷発生 物質としては、金属または無金属フタロシアニン化合・ 物、ピスアゾ化合物、トリスアゾ化合物等のアゾ化合。 物、スクエアリウム化合物、アズレニウム化合物、ペリ レン系化合物、インジコ化合物、キナクリドン化合物多 環キノン系化合物、シアニン色素、キサンテン染料、ポ リーN-ピニルカルバゾールとトリニトロフルオレノン などからなる電荷移動錯体等が挙げられるがとれらに限 定されるわけではない。またとれらは必要に応じて二種の意思 以上混合して用いてもよい。

成するためには、ペリレン化合物の一種、イミダゾール。 ペリレン化合物や金属フタロシアニン化合物の一種、チェー タニルフタロシアニン (TiOPc) が好ましい。ここ で、チタニルフタロシアニンを電荷発生物質として使用・ する場合はCu-Ka線に対するX線回折スペクトルが ブラッグ角20027.2±0.2° に最大ピークを有 するチタニルフタロシアニンであることが好ましい。さ らに該チタニルフタロシアニンのその他の顕著なピーク としては24.1±0.2°、9.5±0.2°がある。

れる。

【0033】電荷発生層に使用可能なパインダー樹脂と しては、例えばポリスチレン樹脂、ポリエチレン樹脂、 ポリプロピレン樹脂、ポリアクリル樹脂、ポリヌタクリー。『 ル樹脂、ポリ塩化ビニル樹脂、ポリ酢酸ビニル樹脂、ボッシュ リビニルブチラール樹脂、ポリエポキシ樹脂、ポリウレ タン樹脂、ポリフェノール樹脂、ポリエステル樹脂、ポ リアルキッド樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリシリコー・ペ 押接する方向に付勢されている。ペーパーパーパースのベニー ーン樹脂、ポリメラミン樹脂、並びにどれら樹脂の繰りを悪っ【0042)、図字に戻り続クリニニング手段11の下方のあす。 返し単位のうち三つ以上を含む共重合体樹脂系例えば塩素素素には、クリーニング手段1組によって除去された現像剤のサギ 化ピニルー酢酸ピニル共重合体樹脂、塩化ピニルー酢酸 10 ピニルー無水マレイン酸共重合体樹脂、また高分子有機 半導体、例えばポリポN-ピニルカルパゾポル闘等が挙挙する【0043】次には感光体1に対して潜像を形成する潜す げられるがこれらに限定されるわけではない。

【0034】上記のうち電荷発生物質としてイミダゾー ルペリレン化合物を用いた場合に好ましいパインダーとのできる一般である。の潜像形成手段を有している。即ち、感光体1に対している。 しては、ポリビニルブチラール樹脂が、TiOPcを用。 レーザー光を用いてY\*(イエロー) 用の潜像を形成する いた場合に好ましいパインダーとしては、ポリシリコー ン樹脂及びポリビニルブチラール樹脂、あるいは両方を

なくするだめに、あるいは耐久性をさらに向上させるた。『『』と、感光体』に対しでレーザー光を用いてド(黒)用の『・『』 めに、感光体の各層いずれにでも公知の酸化防止剤(ヒニニニ潜像を形成するK光学書き込み部31である。 ンダートフェノール類、ピンダートアミン類et~ シャー・ 【0044】とれら4つの光学書き込み部25、27、シー・

c. )、耐熱剤、紫外線吸収剤、電子受容性物質、表面 改質剤、可塑剤等、環境依存性低減剤などを、必要に応じ じて適当量添加して用いるととができる。

【0036】さらに耐久性向上のために、必要に応じて 感光層以外に保護層等を設けてもよい。保護層にはさら に無機微粒子、有機微粒子等を含有させることもでき

#### [0037]

【発明の実施の形態】本発明の代表的なカラー画像形成 装置の構成及び画像形成プロセスについて図1~図5を 用いて説明する。

【0038】尚、との装置では色により露光入射角度が 異なるが、いずれもドッド露光がなされる。

【0039】最初に、図1及び図4に示すように、この 画像形成装置に着脱可能に設けられる感光体カートリッ ジ2を説明する。上ローラ3と下ローラ5と横ローラ7 とに巻回された無端ベルト状の感光体1は、上ローラ3 と下ローラ5とにより上下方向に張架され、矢印 [ 方向 に駆動される。尚、これらのローラはいずれも直径22 mmのものを使用している。

【0040】更に、感光体1が下から上へ移動する面に は、感光体1によって形成された閉空間方向に感光体1 を押圧し、感光体1を閉空間方向に案内するガイド手段 としての押圧ローラ9が設けられている。

【0041】感光体1が下から上へ移動する面の上部に は、感光体1上の現像剤を除去するクリーニング手段1 1が設けられている。このクリーニング手段11を図2

を用いて説明する。シャフト13に回転可能に設けられ たブラケット15上には、感光体1の下から上へ移動す る面に当接可能なプレード17が取り付けられている。 更に、一端部が感光体カートリッジ2の本体側に係止さ れ、他端部がブラケット15に係止されたスプリング1 9により、プラケット15はプレード17が感光体1に

6

を補集する補集手段としての回収ボックス21が感光体 中国的 医艾瑟姆斯基斯特别 多牙 1に沿って設けられている。

像形成手段の説明を行う。本実施の形態例の画像形成装へ 置は、4色画像形成装置であるので、各色に応じて4つ ※ Y光学書き込み部25と、感光体1に対してレーザー光 を用いてM (マゼンタ) 用の潜像を形成するM光学書き 混合したものなどが挙げられる。こう経験が、大人思察したられる 込み部27と、感光体主に対じてレーザー光を用いてC 【0035》また、繰り返し使用した際の疲労劣化を少量20%(シアン)用の潜像を形成するC光学書き込み部29%である。

> 29,31の構成は同一なので、図1及び図3を用いて Y光学書き込み部25について説明を行い、他の光学書 き込み部の説明は省略する。これらの図において、33 はYの画像信号が重畳されたレーザー光を出射するレー ザー光源である。レーザー光源33からのレーザー光 は、ポリゴンミラー37の回転面の移動により反射し、 走査されて、f 0 レンズ3 9、シリンドリカルレンズ4 1を経て、感光体1の感光面を走査露光する。この走査。 露光により、感光体1の感光面には、静電潜像が形成さ

【0045】次に、図1及び図5に示すように、画像形 成装置に着脱可能に設けられる画像形成カートリッジ3 5の説明を行う。画像形成カートリッジ35内には、感 光体1上に形成された各色の静電潜像を現像する4つの 現像手段が設けられている。即ち、Y光学書き込み部2 5で形成された潜像を現像するY現像部42と、M光学 書き込み部27で形成された潜像を現像するM現像部4 3と、C光学書き込み部29で形成された潜像を現像す るC現像部45と、K光学書き込み部31で形成された 潜像を現像するK現像部47である。

【0046】 これら4つの現像部42,43,45,4 7の構成は同一なので、 Y現像部42 について説明を行 い、他の現像部の説明は省略する。51.52は図示し ない現像剤貯留部より搬送されたY用の現像剤(本実施 の形態例では、現像剤は、トナーとキャリアとからなる 二成分現像剤である)を攪拌搬送するスクリュー、53 50 は現像スリーブ55へ現像剤を供給する供給ローラであ

る。現像スリーブ55は現像剤を担持し、感光体1上の 静電潜像を反転現像し、感光体1上にトナー画像を形成

【0047】更に、画像形成カートリッジ35内には、 各色の現像部42:43:45:47に対応して、感光 体1に電荷を付与する帯電手段の帯電極が設けられてい る。即ち、Y用の帯電極61と、M用の帯電極63と、 C用の帯電極65と、K用の帯電極67である。

【0048】一方、本実施の形態例の各色の帯電手段 3, 75, 77を有しているが、これらのグリッド7 1. 73. 75. 77は図5に示すように感光体カート リッジ2の側に設けている。

【0049】図1に戻って、81は給紙部で、転写紙P が収納されたカセット83が設けられている。このカセ ット83の転写紙Pは、搬送ローラ85により搬出さ れ、搬送ローラ対87、レジストローラ88により挟持 搬送され、転写部91に給紙される。

【0050】転写部91には、コロナ放電により感光体 1上の現像剤像を転写紙Pに移し換える転写極93と、 20 交流放電により感光体lから転写紙Pを分離する分離極 95とが設けられている。

【0051】100は熱ローラ対101の挟着により、 転写紙Pに熱,圧力を加え、トナーを転写紙Pに融着さ せる定着部、110は熱定着を終えた転写紙Pを排紙ト レイ111まで挟持搬送する搬送ローラ対である。

【0052】又、120は装置外に設けられた給紙部か ら搬送された別サイズの転写紙Pが通る給紙路である。 【0053】次に、上記構成の作動を説明する。感光体 1が矢印 | 方向に駆動されると、先ず、帯電極6 1及び 30 グリッド71からなるY用の帯電手段により、感光体1 上は所定の帯電電位となる。

【0054】次に、Y光学書き込み部25により、感光 体1 に静電潜像が形成される。そして、Y現像部42の 現像スリープ55に担持された現像剤中のトナーがクー ロン力により感光体1上に移動し、感光体1上にトナー 像が形成される。

13.216.19

【0055】これと同様な動作を残りの色、即ち、M、 C. Kについて行い、感光体1上のY. M. C. Kのト ナー像を形成する。

【0058】一方、給紙部81からは、転写紙Pが、搬 送ローラ85、搬送ローラ対87によって転写部91に 向け、搬送される。

【0057】給紙された転写紙Pは、レジストローラ8 8により、感光体1上のトナー画像とタイミング調整し た上で、同期して転写部91に給送され、転写部91の 転写極93により帯電され、感光体1上の現像剤像が転 写紙Pに転写される。

【0058】更に、分離極95の除電作用により、転写 紙Pは感光体1から分離される。

【0059】次に、転写紙Pは、定着部100で加熱。 加圧され、トナーが転写紙Pに融着され、搬送ローラ対 110により排紙トレイ111上に排出される。

【0060】又、転写が終了した感光体1上の余剰のト ナーは、クリーニング手段11のプレード17により除 去され、回収ポックス21内に貯留される。

【0061】上記構成の画像形成装置によれば、感光体 1上の余剰トナーを除去するクリーニング手段11を感 光体1が下から上へ移動する面の上部に設け、更に、ク ボックス21を設けたことにより、除去したトナーを搬 送手段を用いず、重力でもって落下させることが可能と なり、機構の簡素化及び装置の小型化が可能となる。

又、これらクリーニング手段1-1及び回収ポックス21 を感光体1に沿って設けたことにより、定着部100か らの熱が感光体 1 に悪影響を及ぼすのを防止することが できる。

【0062】更に、感光体1を押圧ローラ9を用いて感 光体1によって形成された閉空間方向に撓ませ、との撓 みによって形成された空間に回収ボックス21を設けた ことにより、更に、装置の小型化が図れる。

【0063】又、感光体1の寿命と略同じ寿命のグリッ ド71.73,75,77を感光体カートリッジ2に設 けたことにより、一回の作業で感光体1とグリッド7 1,73,75,77とを交換でき、部品交換が簡単と

【0064】更に又、グリッド71、73、75、77 を、感光体カートリッジ2に設け、グリッド71、7 3,75,77と感光体1とを一体化したことにより、 距離精度が厳しいグリッド71、73、75、77と感 光体1との間の間隔を常時一定の精度に保つことができ

【0065】更に、現像部42,43,45,47の寿 命と略同じ寿命の帯電極61,63,85,67を画像 形成カートリッジ35に設けたことにより、一回の作業 で現像部42, 43, 45, 47と帯電極61, 63, 65、67とを交換でき、部品交換が簡単となる。

【0066】さらに又、各色の現像部42,43,4 5. 47と、各色用の帯電手段のそれぞれの帯電極8 1, 83, 65, 67とが一体となった画像形成カート リッジ35としたので、多色画像形成装置であってもー 回の作業で現像部42,43,45,47と帯電極6 1,63,65,67とを交換でき、部品交換が簡単と なる。

【0067】尚、本発明は、上記実施の形態例に限定す るものではない。上記実施の形態例では、多色画像形成 装置で説明を行ったが、単色画像形成装置にも適用でき る。

[0068]

【実施例】以下、さらに本発明の実施態様を実施例にて

説明するが、本発明はこれに限定されるものではない。 

感光体用基体は、厚さ75 µmのポリエチレンナフタレ ートベースを用いた。感光体は、上記基体上にアルミを 蒸着した上に中間層、電荷発生層をこの順に積層し、更 に電荷輸送層塗工液を乾燥後に20μmになるように塗 工して得た。例の自由は整理を行ったほうの。始初し、

【007.0】ことで中間層は、ポリアミド(東レ社製、 CM-8000) を3重量部とメタノール80重量部お よび1-ブタノール20重量部を混合溶解した塗工液を 10 用い、厚さ1.40μmになるように浸漬塗布した。

【0071】電荷発生層塗工液は、下記「化1」にC-1で示すY型チタニルフタロシアニン化合物20重量部 とシリコーン樹脂(信越化学社製、KR-5240)1 ミルにで10時間分散して得た。とれを前記中間層上に かをみた。 浸漬塗布して厚さ0.25μmの電荷発生層を作製し 【0078】3.評価結果 (羅文) (獨立は、一直) 屋ままでは金、「海上」など

[0072] 電荷輸送層塗工液は1,2-ジクロロエタ 【0079】 ンに適量溶解したパインダーに、電荷輸送物質として下 20 【表1】 記「化1」に示す化合物B-1を、バインダーとして用 いるポリカーボネート樹脂(三菱瓦斯化学社製、ユービ ロンZ-3,00) 100重量部に対して75重量部混合 溶解して得た。

[0073]

【化1】

B-1

【0074】作製した感光体は超音波熱融着により感光。 層が表向きになるようなベルト形状に接着した。

【0075】2. 特性評価条件

次に、上記の感光体を図1に示すブリンタを用いて、感 光体の張架張力は6g1/mmに設定して特性評価を行 った。

0. 3、0. 5、1: 5:2:8:3:6.5:0につ き評価した。

【0077】評価環境的大學的大學的學術

55℃、85%RH環境下で1000プリント(1kp と以後記述)を行っては、25℃、65%RHの室温環 境下に戻して1時間放置し、また55℃、85%RH環 境下で1000プリント(1kp)を行うといったサイ 0重量部、2-ブタノン800重量部を混合し、サンド クルを繰り返して、導電層の破損故障がいつから起こる

結果を表1に示す。

12

10kp で破損:

5.0

【0080】表1から明らかな如く、本発明内のローラ 内厚(mm)条件では、60kpまでデストを続けても 問題はなく、導電層は充分な耐久性を有することがわか る。

## [0081]

【発明の効果】本発明により、可撓性を有する基体上に 金属を蒸着した導電層を設けその上に感光層を設けた電 20 子写真感光体を用い、該感光体の駆動ローラ径が小径で ある画像形成装置においても、金属導電層の耐久性が高 い画像形成装置を提供することが出来る。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態例の画像形成装置の構成 図である。

【図2】図1におけるクリーニング手段の拡大構成図である。

【図3】図1における光学書き込み部の平面構成図であ\*

#### \*る。

画像形成出来ない部分あり

【図4】図1において、画像形成装置より感光体カートリッジを離脱させた時の構成図である。

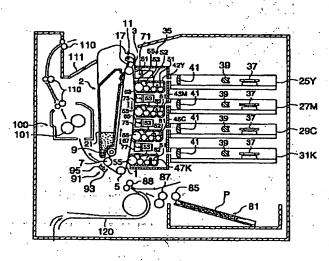
【図5】図1において、画像形成装置より画像形成カートリッジを離脱させた時の構成図である。

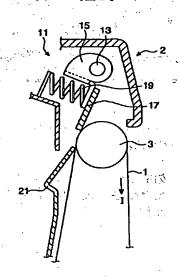
#### 【符号の説明】

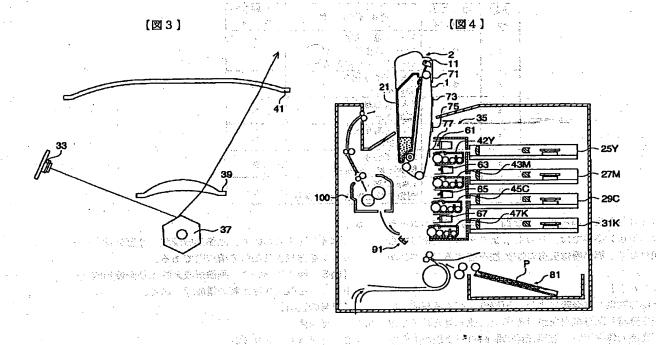
- 0 1 感光体
  - 2 感光体カートリデジ
  - 3 上ローラ
  - 5 下ローラ
  - 7 横ローラ
  - 9 押圧ローラ
  - 11 クリーニング手段
  - 35 画像形成カートリッジ
  - 61, 63, 65, 67 帯電極
  - 71, 73, 75, 77 グリッド

【図1】

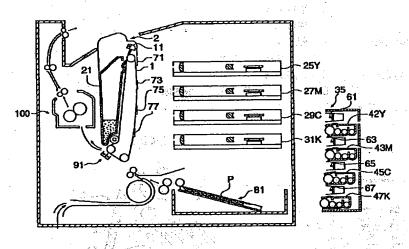








【図5】



フロントページの続き

(72)発明者 安田 憲一 東京都八王子市石川町2970番地コニカ株式 会社内 \*ターム(参考) 2H030 AA07 BB18 BB23 BB71 2H035 CA05 CB06 CD05 CD14 CE05 . CF01 CG03 2H068 AA34 AA35 AA52 AA55 FB07 2H071 BA04 BA13 DA02 DA06 DA08 DA16 EA18